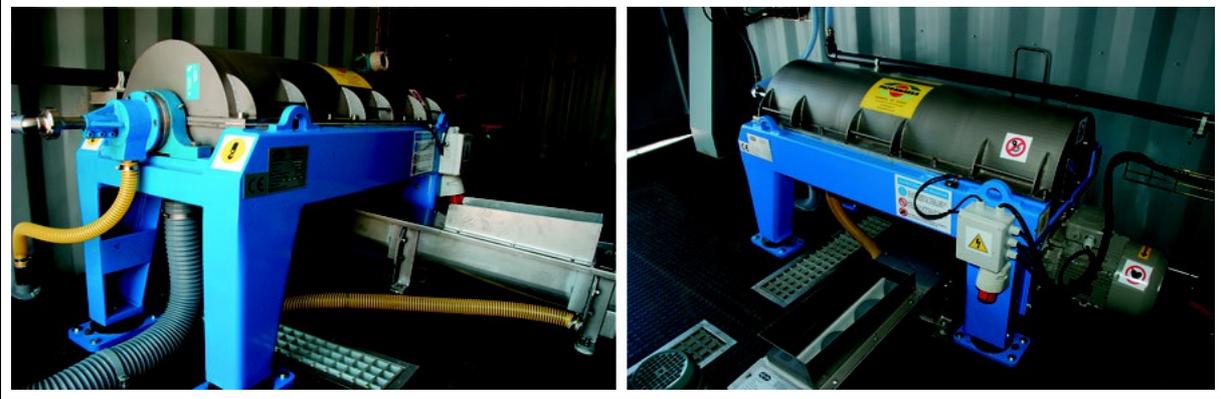




Especialistas en mecánica de fluidos

Decanter Centrífugo CC



INTRODUCCIÓN:

El **decanter centrífugo CC** es configuración simple, del tipo 2 fases, específicamente diseñado para tratamiento de lodos procedentes de aguas residuales. Las calidades disponibles dependen de los requerimientos del cliente.

El accionamiento del decanter puede efectuarse, bien mediante una transmisión mecánica de correas, que imprime una velocidad relativa constante tanto al tambor como al sinfín, o mediante una transmisión hidráulica al eje del reductor que transmite el movimiento al sinfín.

El **decanter centrífugo** de **FILTRAMAS** es un equipo de configuración simple, diseñado para deshidratar el fango procedente del tratamiento del agua residual, con concentración variable entre el 1 y 6%. Para una separación eficaz, se dosifica polielectrolito para conseguir una floculación adecuada que nos permita separar ambas fases, líquida y sólida, mediante centrifugación.

DESCRIPCIÓN:

El funcionamiento es sencillo. El equipo se debe arrancar mediante un variador de frecuencia hasta alcanzar la velocidad de régimen. A continuación, se arrancan las bombas de poli y de fango, y la mezcla floculada es introducida a través del tubo de entrada.

Gracias a la fuerza centrífuga, la parte líquida forma un anillo en la parte interna y la parte sólida se adhiere a las paredes del tambor. El clarificado es evacuado por medio de unos vertederos concéntricos, mientras que el fango deshidratado es arrastrado hasta las bocas de salida por donde sale a gran velocidad.



Especialistas en mecánica de fluidos

La sequedad así obtenida depende del caudal, del tipo de fango, de la concentración inicial y de la cantidad, calidad y características del polielectrolito utilizado para la floculación.

El equipo está constituido por:

- **Tambor.** Construido en acero inoxidable AISI 304. Tiene dos zonas, una con forma cilíndrica y otro tronco-cónica.
- **Tornillo sinfín.** Se fabrica en acero inoxidable AISI 304 y se le aporta carburo de tungsteno en los flancos para reforzar su capacidad antierosión.
- **Grupo de accionamiento.** Motor eléctrico que gira a 3000 rpm y transmite el movimiento mediante un juego de poleas que origina una velocidad diferencial entre el tambor y el tornillo sinfín que arrastra el fango hacia la boca de salida.
- **Estructura soporte.** Fabricada en acero al carbono A42b electrosoldado y tratado superficialmente.
- **Bandeja de recogida de sobrenadantes.** Fabricada en acero inoxidable AISI 304.
- **Capota de cubrición.** Fabricada en acero inoxidable AISI 304, tipo abierta y de fácil desmontaje, para acceder al tambor con facilidad.
- **Accesorios.** Cuadro de fuerza y maniobra que realiza el control mediante un variador autómatas WEG con alimentación trifásica que incluye la programación de todo el proceso (bombas, agitadores, planta de preparación de polielectrolito, electroválvulas de lavado, tornillo de transporte, etc).

DIMENSIONES GENERALES:

Tipo	Portencia (KW)	r.p.m.	Ø Tambor (mm)	L (mm)	B (mm)	H (mm)	Peso (Kg)	Capacidad (m3/h)
CC25	5,5	6000	220	2000	690	1250	600	3
CC27	7,5	6000	273	2500	740	1270	900	5



Especialistas en mecánica de fluidos

