



Especialistas en mecánica de fluidos

Tamiz de Aliviadero TTAR



INTRODUCCIÓN:

Un punto fundamental en los sistemas de saneamiento unitario son los aliviaderos. Su misión es la de evacuar, en el curso de agua más próximo, el excedente de caudal sobre el que se ha diseñado la depuradora. Pero el agua de lluvia recogida en los primeros 10-15 minutos de la precipitación está tan contaminada como el agua residual de tipo medio y a partir de los 20-30 minutos como el agua residual diluida.

Los **tamices para aliviadero** fabricados por de **Filtamas S.A.** están diseñados para evitar que durante los eventos de lluvia se viertan a los cauces de los ríos gran cantidad de sólidos en suspensión y flotantes sin ningún tratamiento previo. Los **tamices de aliviadero TTAR** se colocan en los colectores de llegada delante del vertedero lateral. De este modo el residuo se queda en el lado del colector o canal de llegada para su posterior tratamiento en la EDAR.

DESCRIPCIÓN:

El **tamiz aliviadero TTAR** es una muy buena solución tanto para las instalaciones de nueva construcción como para las existentes en las que no pueda instalarse de otro modo o haya restricciones hidráulicas aguas arriba.

Además, como estos equipos suelen instalarse en lugares de difícil acceso o que no tienen sitio para la extracción del residuo son ideales puesto que el residuo se queda en el lado del colector o canal de llegada para su posterior tratamiento en la EDAR. La luz de paso acotada en dos dimensiones de la chapa perforada asegura una alta retención de sólidos.



Especialistas en mecánica de fluidos

El **tamiz aliviadero TTAR** se coloca horizontalmente en los colectores de lodos de un vertedero lateral. Consta de una media caña de chapa perforada invertida, con un diámetro de 100 mm, que hace las funciones de malla filtrante y de un tornillo transportador que gira concéntricamente a ésta. La limpieza de la malla se realiza por medio de un cepillo ajustable y resistente al desgaste montado en el filo del tornillo sinfín. El equipo funciona de modo totalmente automático durante los eventos de lluvia.

El accionamiento se realiza con un motorreductor totalmente sumergible accionado mediante un grupo oleohidráulico de máxima fiabilidad.

El **tamiz aliviadero TTAR** cuenta con las siguientes **CARACTERÍSTICAS**:

- Luz de paso acotada en dos dimensiones, 3-6 mm en chapa perforada.
- Instalación en vertederos laterales y tanques de tormenta.
- Equipo muy robusto y con muy bajo mantenimiento.
- Limpieza continua totalmente automatizada de la malla filtrante.
- Separación y eliminación eficiente de los sólidos en suspensión y flotantes.
- Tratamiento de grandes caudales incluso en instalaciones con restricciones hidráulicas aguas arriba.
- El residuo se queda en el canal o colector de llegada para su posterior tratamiento en planta.
- Puede trabajar totalmente sumergido al tener un accionamiento oleohidráulico.
- Máxima flexibilidad a la hora de instalarlo tanto en obra nueva como en instalaciones existentes.